



VITA
MÜHENDİSLİK

www.vitamuhendislik.com







HAKKIMIZDA

VİTA MÜHENDİSLİK İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ÇEVRE ÖLÇÜM LABORATUVARI, ölçüm hizmetlerinde **ülkemizin önde gelen mühendislik firmalarından biri** olmayı kendine amaç edinmiş konusunda son derece deneyimli bir teknik kadro tarafından kurulmuştur. Teknik personelinin tamamı, kendi alanlarında yüksek tecrübeye sahip ve yetişmiş elemanlardır. Organizasyonun esasını teşkil ettiklerinin bilincinde olarak, kendilerinin de tam katılımı ile yetenek ve tecrübelerinin kalite, başarı ve performansını artırdığı anlayışıyla hareket ederler. Mevcut ve gelecekteki müşterilerin ihtiyaçlarını anlamak, eldeki işin gereklerini yerine getirmek ve müşteri beklentilerinin üzerinde hizmet sunmak hedeflerinin başında gelir.

HİZMETLERİMİZ

- İŞ HIJYENİ ÖLÇÜM, TEST VE ANALİZLERİ
- PERİYODİK TEST VE KONTROLLER
- ELEKTRİK TESİSATI TOPRAKLAMA ÖLÇÜMLERİ

İŞ HIJYENİ ÖLÇÜM, TEST VE ANALİZLERİ

GÜRÜLTÜ ÖLÇÜMÜ VE GÜRÜLTÜ HARİTASI

Gürültü Ölçümleri, **Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik**, **NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü)**, **OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu)** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
İŞ YERİ ORTAMI GÜRÜLTÜ ÖLÇÜMÜ	TS EN ISO 11202

AYDINLATMA ÖLÇÜMÜ VE AYDINLATMA HARİTASI

Aydınlatma Ölçümleri, **İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik**, gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
AYDINLATMA DÜZEYİ ÖLÇÜMÜ	COHSR 928-1-IPG-039

TOZ ÖLÇÜMÜ VE TOZ HARİTASI

Toz Ölçümleri, **Tozla Mücadele Yönetmeliği**, **NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü)**, **OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu)** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
İŞ YERİ ORTAMI TOZ ÖLÇÜMÜ	CEN 16013-3

TERMAL KONFOR ÖLÇÜMÜ VE TERMAL KONFOR HARİTASI

Termal Konfor Ölçümleri, **İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
İŞ YERİ ORTAMI TERMAL KONFOR ÖLÇÜMÜ	TS EN 27243

TOKSİK GAZ VE BUHAR BİLEŞİKLERİ ÖLÇÜMLERİ

Gaz-Buhar Ölçümleri, **Kimyasal maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü)**, **OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu)** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
İŞ YERİ ORTAMI GAZ VE BUHAR BİLEŞİKLERİ ÖLÇÜMÜ	ASTM D4490

İŞ YERİ ORTAMI UÇUCU ORGANİK BİLEŞİKLER (VOC) NUMUNE ALMA VE ANALİZİ

Uçucu Organik Bileşik Ölçümleri, **Kimyasal maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü)**, **OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu)** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
UÇUCU ORGANİK BİLEŞİKLER (VOC) ÖLÇÜMÜ	TS ISO 16200-1

İŞ YERİ ORTAMI AĞIR METAL NUMUNE ALMA VE ANALİZİ

Ağır Metal Ölçümleri, **Kimyasal maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik**, **NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü)**, **OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu)** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
İŞ YERİ ORTAMI AĞIR METAL TAYİNİ (Au, Ag, Al, Ba, Be, Ca, Cr, Co, Cu, Fe, Mg, Mn, Mo, Ni, Pb, Se, Sn, Tı,Zn)	ASTM D4185-06

KİŞİSEL TOZ MARUZİYET ÖLÇÜMÜ

Kişisel Toz Maruziyet Ölçümleri, **Tozla Mücadele Yönetmeliği**, NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü), OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu) gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
KİŞİSEL TOZ MARUZİYET ÖLÇÜMÜ	MDHS 14/3

KİŞİSEL GÜRÜLTÜ MARUZİYET ÖLÇÜMÜ

Gürültü Ölçümleri, **Çalışanların Gürültü İle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik**, NIOSH (Ulusal Mesleki Sağlık ve Güvenlik Enstitüsü), OSHA (Mesleki Sağlık ve Güvenlik Kurumu) gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
KİŞİSEL GÜRÜLTÜ MARUZİYET ÖLÇÜMÜ	TS 2607

KİŞİSEL TİTREŞİM MARUZİYET ÖLÇÜMÜ

El, Kol ve Vücut Titreşim Ölçümü, **Çalışanların Titreşim ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik** gibi Ulusal ve Uluslararası mevzuatlardan yararlanılarak, konusunda uzman personellerimiz tarafından gerçekleştirilmektedir.

DENEY ADI	DENEY METODU
KİŞİSEL TİTREŞİM MARUZİYET ÖLÇÜMÜ	TS EN ISO 5349-1 TS EN ISO 5349-2 TS ISO 2631-1



PERİYODİK TEST VE KONTROLLER

KALDIRMA ARAÇLARI PERİYODİK TEST VE KONTROLLERİ

Kaldırma – İletme Araçlarının Periyodik Test ve Kontrolleri amacı, işyerinde iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili sağlık ve güvenlik yönünden uyulması gerekli asgari şartları belirlemektir.

Kaldırma – İletme Araçlarının Periyodik Test ve Kontrolleri standartları aşağıdaki gibidir.



Köprü Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Platform Periyodik Kontrolleri

TS EN 81-3, TS EN 13015, TS ISO 9386-1 ve TS ISO 9386-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Manuel İstif Makinesi Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS EN 1757-2, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 6055, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Portal Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Transpalet Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS EN 1757-2, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 6055, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Tavan Vinci Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Forklift Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS EN 1757-2, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 6055, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Manlift Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS EN 1752-2, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 6055, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Kule Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Pergel Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



T Mobil Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Gırgır Vinç Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Yük Asansörü Periyodik Kontrolleri

TS EN 81-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Rampa Periyodik Kontrolleri

TS 10689, TS ISO 1074 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Cephe Asansörü Periyodik Kontrolleri

TS EN 81-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Caraskal Periyodik Kontrolleri

S 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Monoray Periyodik Kontrolleri

TS 10116, TS EN 280 + A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



BASINÇLI KAPLAR PERİYODİK TEST VE KONTROLLERİ

BASINÇLI KAPLAR PERİYODİK TEST VE KONTROLLERİ

İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ulusal ve uluslararası standartlarda belirlenen aralıklarda ve kriterlerde, imalatçı verileri dikkate alınarak yapılır.



Buhar Kazanı Periyodik Kontrolleri

TS 2025 ve TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Kalorifer Kazanı Periyodik Kontrolleri

TS EN 12952-6 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Kızgın Yağ Kazanı Periyodik Kontrolleri

TS EN 12925-6 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Boyer Periyodik Kontrolü

TS EN 12952-6 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Sıcak Su Kazanı Periyodik Kontrolleri

TS 2025, TS EN 13445-5 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

BASINÇLI KAPLAR PERİYODİK TEST VE KONTROLLERİ



Kompresör Periyodik Kontrolleri

TS 1203 EN 286-1, TS EN 1012-1:2010, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Hava Tankı Periyodik Kontrolleri

TS 1203 EN 286-1, TS EN 1012-1:2010, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Genleşme Tankı Periyodik Kontrolleri

TS 1203 EN 286-1, TS EN 1012-1:2010, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Hidrofor Periyodik Kontrolleri

TS 1203 EN 286-1, TS EN 1012-1:2010, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



Otoklav Periyodik Kontrolleri

TS 2025 ve TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

ELEKTRİK TESİSATI TOPRAKLAMA ÖLÇÜMLERİ



Elektrik Tesislerinde Topraklama Yönetmeliği

Madde 10/C

2) Koruma iletkenlerinin, ana ve tamamlayıcı potansiyel dengeleme iletkenleri bağlantılarının sürekliliğinin ölçülmesi ve denetlenmesi: Koruma iletkenlerinin, ana ve tamamlayıcı potansiyel dengeleme iletkenleri bağlantılarının sürekliliğini bir deneyle ölçmek ve denetlemek zorunludur. Bu deneyin, en az 0,2 A'lık akım verecek ve boşta çalışma gerilimi 4 V ile 24 V arasındaki d.a. veya a.a. olan bir besleme kaynağı ile yapılması tavsiye edilir (Şekil-8a'ya bakınız). Tavsiye edilen en büyük direnç değeri, koruma iletkenleri için $< 1 \Omega$, potansiyel dengeleme iletkenleri için $< 0,1 \Omega$ 'dur.



Makine Bazlı Topraklama Kontrolleri

Topraklama tesisleri ile ilgili diğer muayene, ölçme ve kontroller: 1 yıldır.



Paratoner Topraklama Kontrolleri

Topraklamalara ilişkin dirençlerinin muayene ve ölçülmesi: 1 yıldır.



Elektrik ve Aydınlatma Tesisatı Kontrolleri

Elektrik üretim iletim ve dağıtım tesisleri (enerji nakil ve dağıtım hatları hariç) için: 1 yıldır.



Adres Bilgileri: 1395 Sokak 6/3 Balgat Çankaya Ankara

Tel: 0312 286 16 36 Fax: 0312 286 16 46

www.vitamuhendislik.com - vita@vitamuhendislik.com